

ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

1. Üldandmed

Õppeasutus:	Võrumaa Haridus- ja Tehnoloogiakeskus
Õppekava nimetus:	Puidupingioperaator
Õppekavarühm:	Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast, puit)
Õppekeel:	Eesti keel

2. Sihtgrupp ja õpiväljundid

Sihtgrupp ja selle kirjeldus ning õpingute alustamise tingimused
Sihtgrupp: Erialase hariduseta või vananenud oskustega puidu- ja mööblitootmisettevõtete töötajad; erineva haridustaseme- ja töökogemusega puiduvaldkonnas töötajad või tööotsijad. Grupi suurus: 12 inimest Õpingute alustamise tingimused: Puuduvad
Õpiväljundid
Koolituse lõpuks õppija: - mõistab puidupingioperaatori kutse olemust ja tööjõuturul nõutavaid kompetentse; - eristab mööbli ja puittoodete valmistamisel kasutatavaid materjale ja nende omadustest lähtuvaid valikupõhimõtteid; - omab ülevaadet mööblitööstuse tootearendusprotsessidest ning jooniste ja mudelite valmistamise põhimõtetest ning neile esitavatest nõuetest; - tunneb lõiketöötlemise põhimõtteid puit- ja puitpõhiste materjalide kasutamisel; - kasutab mõõtevahendeid ja rakendab peamisi puidupinkide hoolduse põhimõtteid; - häälestab puidupinke vastavalt etteantud töö iseloomule ning parameetritele; - töötleb kvaliteedinõuetele vastavalt puit- ja puitpõhiseid materjale puidupinkidel, arvestades puidupinkide eripära ja töötlemise tehnoloogiat.
Eesmärk
Koolitusega taotletakse, et õppija omandab üldised teadmised ja kompetentsid töötamiseks erinevatel puidutöötlemise ja mööblitootmise seadmetel ning oskab töödelda puitu ja puidupõhiseid materjale.
Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga

Kutsestandard Puidupingioperaator, tase 3: kompetentsusnõue B.2. Puidupingioperaator, tase 3 üldoskused; kompetentsid B.3.1. Puidu ja puidupõhiste materjalide mehaaniline ja lõiketöötlemine puidutöötlemise tööpinkidel;

Kutsestandard Tisler, tase 4: tööosa A.2.4; kompetentsid B.2. tilser, tase 4 üldoskused; B.3.1. Ettevalmistustööd puit- või puitpõhistest materjalidest toodete valmistamiseks; B.3.2. Puit- ja puitpõhiste materjalide mehaaniline ja lõiketöötlemine tööpinkidel.

Põhjendus

OSKA valdkonnauuring: Tulevikuvaade tööjõu- ja oskuste vajadusele: metsandus ja puidutööstus, 2021-2031 alavaldkond 5.1.2.Puidutööstus ja puitmajaehitus ning 5.2.Põhikutsealade spetsiifilised kasvava tähtsusega oskused.

3. Õppe kogumaht

Õppe kogumaht akadeemilistes tundides:	50
Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides:	50
sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: (<i>õpe loengu, seminari või muus koolis määratud vormis</i>)	15
sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: (<i>õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas</i>)	35

4. Õppe sisu, õppekeskkonna kirjeldus, lõpetamise nõuded

Õppe sisu ja õppemeetodid

Õppe sisu:

Auditoorne töö: 15 tundi

Valdkonna suundumused ja puitmaterjali ettevalmistus, töövahendite kasutamine puidupingioperaatori töös;

Mööblitööstuses kasutatavad materjalid;;

Tööjooniste lugemine;

Puidupinkide häälestamine;

Töötervishoiu- ja tööohutus- ja keskkonnanõuded puidupinkide kasutamisel;

Lõiketöötlemine ja -instrumendid;

Kvaliteedinõuded pinnal, kvaliteedi hindamine, defektide määratlemine;

Praktiline töö: 35 tundi

Kvaliteedinõuetele vastavalt puit- ja puitpõhiste materjalide töötlemine järgmistel puidupinkidel: servalihvpink, lailintlihvpink, paksusmasin, rihthöövel, formaatsaag, harjaslihv, lintsaag, freespink, arvestades loetletud puidupinkide eripära ja töötlemise tehnoloogiat;

etteantud nõuetele vastavalt pesade ning avade puurimine vertikaal- ja horisontaalpuurpingil;

kvaliteedinõudeid järgides puit- ja puitpõhiste materjalide saagimine formaatsaagpingil;

detailide lihvimine etteantud kvaliteedinõuetele vastavalt, valides sobivat tüüpi lihvmaterjalid;

rihthöövli tooriku baaspindade ning seejärel detaili pindade rihveldamine vastavalt joonisel antud gabariitidele paksusmasinal;

detailide freesimine vastavalt etteantud joonistele;

töökoha korrastamine ja pingi hooldamine vastavalt etteantud juhenditele ja nõuetele.

Õppematerjalid: Koolitajate poolt koostatud õppematerjalid.

Õppekeskkonna kirjeldus:

Õppetöö viiakse läbi Võrumaa Haridus- ja Tehnoloogiakeskuse Puidu Kompetentsikeskuse TSENTER ruumides ning töökojas, kus on koolituseks vajalikud esitlus- ja näidismaterjalid ning seadmed praktilise töö läbiviimiseks.

Hindamismeetodid ja -kriteeriumid

Kontaktõppes osalemine, praktiliste tööde sooritamise ja kõikide õpiväljundite saavutamine.

Hindamine on mitmeeristav: arvestatud/mittearvestatud.

Hindamismeetodid

Praktiline töö: proovidetailide töötlemine puidupinkidel vastavalt etteantud joonisele/töökäsule ja kvaliteedinõuetele.

Hindamiskriteeriumid

Töödeldud tooriku ja detailil mõõtude kontrollimine ja hindamine vastavalt joonisel märgitule. Vigade tekkimisel põhjuste väljaselgitamine ning likvideerimine. Töö sooritamisel on järgitud kõiki tööohutuse- ja keskkonnanõudeid.

Lõpudokumentide väljastamise tingimused

Õpiväljundid omandanud ning hindamise läbinud õppijale väljastatakse tunnistus. Hindamisel mitteosalenud või hindamist mitteläbinud õppijale väljastatakse tõend koolitusel osalemise kohta läbitud teemade kohta.

5. Koolitajate kvalifikatsioon

Koolitajatel on olemas õpi- või töökogemus täiskasvanutele suunatud koolituse läbiviimisel õpetatavas valdkonnas.

Koolitaja andmed

Randi Sepping - Võrumaa Haridus- ja Tehnoloogiakeskuse Puidu Kompetentsikeskuse TSEENTER, arendusspetsialist, Puidutöötlemise tehnoloogia rakenduskõrgharidus.

Jörgen Dobris – Võrumaa Haridus- ja Tehnoloogiakeskuse Puidu Kompetentsikeskuse TSEENTER arendusjuht, tehnikateaduste magister

Jan Puura - Võrumaa Haridus- ja Tehnoloogiakeskuse Puidu Kompetentsikeskuse TSEENTER, arendusspetsialist, CNC puidutöötlemiskeskuse operaator, tase 4.